

**INDUSTRIA CERAMICA DEI SANITARI**  
**SOLUZIONE:**  
*AZZERATORE DI PESO NELLA MOVIMENTAZIONE DEI CARICHI*

# BANCA NAZIONALE DELLE SOLUZIONI

**Regione:**

**Usl:**

**Cod. Regione:**

**Cod. ispesl:**

**Anno:**

Riservato all'ufficio

## Fonte dell'informazione

**ASL Viterbo**

## 1. Unita' Sanitaria Locale Viterbo

1.1. Organizzazione:

1.2. Via:

Cap.: Comune:

Prov.:

Tel.: Fax.:

1.3. Persona da contattare:

1.4. Qualifica:

## 2. Luogo di Lavoro

2.1. Partita I.V.A.:

2.2. Cod.

2.3. Ragione sociale:

2.4. Via /Piazza:Loc.

Cap.: Comune:

Prov.:

Tel.: 0761541055 Fax.:

2.5. Comparto: Ceramico Manufatti Igienico-Sanitari

2.6. Produzione: Articoli Igienico Sanitari In Ceramica

2.7. Referente per la soluzione:

### **3. Processo lavorativo e natura del problema**

**3.1. Ciclo di lavorazione:** Le materie prime (quarzi, argille, caolini e feldspati), vengono miscelate e tramite colaggio in stampi di gesso si ha la formatura dei sanitari che vengono smaltati con vernici vetrose sospese in acqua. Successivamente vengono cotti in forni, si passa poi alla scelta e all'imballaggio dei pezzi.

**3.2. Lavorazione/Fase di lavorazione/Prodotto o materiale impiegato:** sformatura dei pezzi essiccati dopo il colaggio ad alta pressione.

**3.3 Impianto/Macchina/Parte di macchina/Attrezzo:** Ausiliatore di movimentazione con azzeramento completo del peso movimentato e con possibilità di eseguire la rotazione del pezzo senza impegno alcuno da parte dell'operatore

**3.4. Modello:**                      **Tipo:**      **Anno di costr.:**

**3.5. Costruttore / Importatore:**

**3.6. Descrizione dei rischi (e stima del n. di soggetti esposti):** Rischi da movimentazione dei carichi (*nel comprensorio di CIVITA CASTELLANA circa 900 addetti alle operazioni di colaggio di manufatti igienico-sanitari in ceramica*)

**3.7. Descrizione dei danni (e stima del n. di soggetti danneggiati):** Lombosciatalgia da sovraccarico funzionale (*prevalenza di disturbi del 13.5 % negli addetti alla produzione di sanitari*)

## 4. Soluzione

### Tipo di intervento:

- 4.1. Ingegneristico: SI
- 4.2. Protezione personale
- 4.3. Cambiamento dell'organizzazione del lavoro: SI
- 4.4. Informazione del personale: SI
- 4.5. Cambiamento delle sostanze o dei materiali in uso
- 4.6. Altro: Eliminazione del rischio MMC
- 4.7. Descrizione: Precedentemente il distacco dei pezzi avveniva in maniera manuale comportando problemi sia produttivi che legati alla movimentazione del pezzo (*a causa del suo peso e della sua forma doveva essere movimentato da due persone*).
- 4.8. Eventuali materiali utilizzati: Azzeratori di peso con impianti pneumatici per la rotazione del pezzo e tubi venturi ad alta efficienza per la sua adesione al supporto di formatura.
- 4.9. Risultati Ottenuti/Efficacia: Azzeramento dell'indice di movimentazione
- 4.10. Norme Legislative di riferimento: DLgs 626/94, titolo V e successive modificazioni
- 4.11. Norme Tecniche di riferimento: Norma ISO 1128-1 Uni EN 1005-2
- 4.12. La soluzione è coperta da brevetto? NO n° data:
- 4.13. La soluzione è coperta da segreto industriale? NO
- 4.14. Durata della soluzione: la soluzione non ha problemi di durata
- 4.15. Costo della soluzione: 13.000 Euro. Anno installazione: 2005

### Documentazione disponibile:

- 4.16. Inesistente:
- 4.17. Figure o disegni
- 4.18. Audiovisivi:
- 4.19. Testo:
- 4.20. Foto o diapositive: Si
- 4.21. Ditta installatrice/produttrice della soluzione:  
Ragione Sociale:
- 4.22. Via/Piazza:  
Cap. Comune: Provincia:  
Tel.: Fax.:
- 4.23. Referente per la soluzione:

## 5.Valutazione

- 5.1. Difficoltà di utilizzo: FACILE  
se difficile specificare:
- 5.2. Sono stati informati i lavoratori/utilizzatori sull'uso/funzione della soluzione? SI
- 5.3. Parere dei lavoratori/utilizzatori/rappresentante per la sicurezza: POSITIVO  
se indifferente o negativo specificare:
- 5.4. Parere dell'imprenditore/datore di lavoro/responsabile S.P.P. dell'azienda : POSITIVO  
se indifferente o negativo specificare:
- 5.5. La soluzione modifica sostanzialmente le modalità di lavoro? NO  
se si specificare:
- 5.5. La soluzione deve essere rimossa per la manutenzione dell'impianto/macchina/ecc.: NO
- 5.7. La soluzione deve essere rimossa per il carico/scarico dei prodotti in lavorazione? NO  
se si l'impianto/macchina/ecc. può funzionare?
- 5.8. La soluzione necessita di particolari cure o manutenzione? NO  
se si specificare:



Foto n. 1



Foto n. 2