

### 3.1. Trasferimenti

#### FASI SPECIFICHE

Trasferimenti a terra in reparto  
Salita e discesa scale/ dislivelli in reparto  
Salita e discesa da carroponte  
Salita e discesa da macchine operatrici/ autoveicoli  
Trasferimenti in bicicletta

Non costituiscono una specifica fase di lavorazione, ma sono attività da cui non si può prescindere nel descrivere il profilo di rischio; coinvolgono tutto il ciclo produttivo e sono riferite a tutti gli impianti.

Gli addetti (interni ed esterni) effettuano trasferimenti:

- All'inizio del periodo di attività, per raggiungere dall'ingresso dello stabilimento prima i locali di spogliatoio, se previsti, e poi la posizione o l'area di lavoro, a piedi o con mezzi (autoveicoli, biciclette, ecc.) in funzione della distanza da percorrere, della frequenza di questi trasferimenti e della necessità di trasportare carichi o attrezzature di lavoro;
- Al termine del periodo di attività, per tornare dalla posizione o area di lavoro agli spogliatoi e all'uscita dello stabilimento;
- Per raggiungere, nel corso del periodo di attività, il locale di ristoro e i servizi disponibili.

Lo svolgimento delle diverse attività lavorative prevede la necessità di spostamenti più o meno importanti fra le diverse posizioni di lavoro. I trasferimenti quindi incidono in misura diversificata sulle diverse attività.

Nell'analisi riferita alla fonderia, gli infortuni intercettati con l'analisi infortunistica rappresentano il 4% degli infortuni gravi e hanno coinvolto nella maggioranza dei casi gli addetti agli impianti di fusione.


La quota degli infortuni gravi registrati durante trasferimenti è sostanzialmente contenuta e risulta la più bassa in tutto il comparto metallurgia.

Questa bassa incidenza si può ricondurre alla tipologia organizzativa della fonderia, che vede un'attività legata per una quota significativa a macchine e a operazioni da eseguire in aree limitate o in posizioni di lavoro fisse.

#### Rischi di natura infortunistica

Tabella 3.1.1. Trasferimenti.

##### Sintesi dei rischi di natura infortunistica: identificazione, danni, interventi di prevenzione




I rischi specifici, evidenziati con , derivano dalle evidenze emerse con l'analisi statistica degli infortuni e riportano l'operazione pericolosa, la modalità di accadimento, il danno rilevato, i fattori di rischio che sono stati ritenuti evidenti

	<b>IDENTIFICAZIONE RISCHIO</b> →OPERAZIONE →MODALITA'	<b>DANNO ATTESO</b> <b>DANNO RILEVATO</b>	<b>INTERVENTI DI PREVENZIONE</b> <b>FATTORI DI RISCHIO EVIDENTI</b>
<b>I 1</b> 	→ Trasferimenti a terra in reparto → Caduta/ scivolamento in piano	Distorsioni e lussazioni Ferite lacero-contuse	Lay-out e percorsi addetti Manutenzione strutture Pulizia e raccolta scarti
	→ Salita e discesa da macchine operatrici → Caduta/ scivolamento	Distorsioni e lussazioni	Particolari di macchine mal realizzati Insufficiente pulizia Segnaletica carente
	Trasferimenti a terra in reparto Corpi estranei negli occhi	Lesioni oculari	Miglioramento aspirazioni localizzate Riduzioni emissioni diffuse, in particolare da forni e distaffatori

#### Ricorrenze legislative segnalate nelle analisi degli infortuni gravi

Nessuna evidenza.

## Interventi

COMPARTO	FONDERIA
Fase di lavorazione <b>RISCHIO EVIDENZIATO</b>	<b>Trasferimenti a terra in reparto</b> <b>I 1 ⚠ Urto contro materiali depositati/ caduta/ scivolamento in piano</b>
Mansioni coinvolte	Tutte
Fattori di rischio evidenziati	<p><b>STRUTTURE E SPAZI</b>            Presenza di ingombri e ostacoli (modalità incongrue di stoccaggio dei materiali)            Presenza di materiali scivolosi, buche e avvallamenti            Pavimentazione sconnessa o sdrucchiolevole            Illuminazione insufficiente</p> <p><b>MANUTENZIONE</b>            Insufficiente livellamento della pavimentazione quando in terra battuta.            Insufficiente pulizia delle superfici finestrate</p>
<p><u>Interventi:</u>            Manutenzione della pavimentazione.            Migliorare/Implementare l'impianto d'illuminazione artificiale.            Prevedere una sistematica pulizia delle superfici illuminanti.            Razionalizzare le aree di deposito dei materiali e dei prodotti</p>	
<p>Schemi, disegni, fotografie</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;">  <p>Presenza di buche Pavimentazione sconnessa</p> </div> <div style="width: 45%;">  <p>Depositi in prossimità delle zone di transito e di lavoro Scarsa illuminazione</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  <p>In questa situazione si osserva una maggiore razionalizzazione dei depositi, una pavimentazione priva di buche o avvallamenti e una adeguata illuminazione.</p> </div>	