

PROCEDURA ALLESTIMENTO PRESSE

1. PRINCIPALI RISCHI

- Schiacciamento arti superiori
- Caduta di carichi durante la manipolazione

2. PRINCIPALI REGOLE E NORME COMPORTAMENTALI

2.1. RIMOZIONE DELLO STAMPO

Messa in sicurezza della macchina

- Fermare il motore principale girando il pulsante di AVVIO sulla posizione di fermo - off
- Mettere il selettore della consolle sulla posizione MANUALE AD IMPULSI
- Portare la mazza al punto morto inferiore: in questo modo lo stampo è chiuso e non c'è il rischio che cada
- Premere il pulsante di emergenza a fungo onde evitare il riavvio accidentale della macchina
- Staccare e allontanare il pedale di azionamento della pressa



Rimozione dello stampo

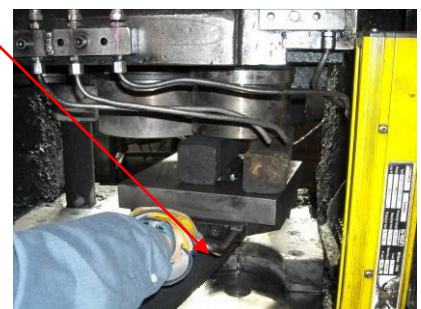
- Alzare la mazza con la vite di regolazione manuale mazza

IN PRESENZA DI BRACCIO MECCANICO

- Portare la tavoletta del braccio meccanico sotto lo stampo
- Allentare le viti del tassello con le chiavi e rimuoverle manualmente
- Sfilare lo stampo dalle guide tirando la maniglia applicata sul braccio
- Ruotare il braccio meccanico in modo che la tavoletta su cui è appoggiato lo stampo si posizioni allo stesso livello delle forche del carrello elevatore
- Trasferire lo stampo dalla tavoletta del braccio meccanico al piano di appoggio del carrello elevatore

IN MANCANZA DI BRACCIO MECCANICO

- Allentare le viti del tassello con le chiavi e rimuoverle manualmente
- Spingere il portapezzo, con una leva lunga, sulle forche del muletto



2.2. POSIZIONAMENTO DELLO STAMPO

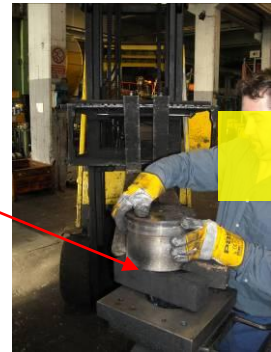
Messa in sicurezza della macchina

- Assicurarsi che la macchina sia in sicurezza (vedi punto 2.1 “Messa in sicurezza della macchina”)

Posizionamento dello stampo

IN PRESENZA DI BRACCIO MECCANICO

- Trasferire lo stampo dal piano di appoggio del carrello elevatore alla tavoletta del braccio meccanico
- Ruotare il braccio in modo che la tavoletta si porti in prossimità della sede dello stampo
- Regolare l'altezza della tavoletta in modo da poter infilare lo stampo nelle guide della pressa



IN MANCANZA DI BRACCIO MECCANICO

- Infilare lo stampo nelle guide della pressa movimentandolo con il carrello elevatore
- Posizionare 2 spessori di sicurezza sull'attrezzatura inferiore
- Fissare il tassello superiore ed inferiore con le apposite viti
- Alzare ad impulsi la mazza per permettere il riscaldamento dello stampo
- A riscaldamento avvenuto spegnere e togliere il fornello di riscaldamento stampi
- Alzare la macchina ad impulsi fino al punto morto superiore per permetterne il funzionamento
- Inserire il pedale di azionamento precedentemente allontanato
- Assicurarsi che nel campo di lavoro della macchina non ci siano materiali e/o attrezzature che non facenti parte dello stampo
- Portare il selettore della consolle in posizione di colpo singolo